

MANUFACTURER OF WIRE HERNESS ASSY

株式会社 大研 会社案内

C O R P O R A T E P R O F I L E





電力や制御信号を「つなぐ」重要な役割を持つワイヤーハーネス。株式会社大研は大和産業グループの一員として、日本で永年培った経験と実績による強みを生かし高い品質管理体制のもと、当社の特長である様々な「光(光源)」を用いた付加価値の高いワイヤーハーネス製品や回路数の多い複雑な製品の供給対応を通じて、お客様と市場のグローバルなニーズを「つなぐ」役割を果たしてまいります。

Wire harness has an important role to join electricity, or a control signal. "Daiken Co., Ltd., as a member of Daiwa Sangyo Co . Ltd. group companies will play a role to arrange between customers and marketneeds trough Supplying. highly value-added wire harness products by using various "light" that are our strength experienced so many years in Japan as well as our excellent quality control system.



会社概要 COMPANY OVER VIEW

■ **会社名:株式会社 大研**

Company name: Daiken Co.,Ltd.

■ **設 立:1977年10月**

Established: Oct,1977

■ **資本金:5,000万円**

Capital:50million Yen

■ **従業員:40名**

Employees:40members

■ **年 商:450百万円**

Annual Revenue:400million Yen

■ **株 主:大和産業株式会社 100%**

Shareholder: Daiwa Sangyo Co.,Ltd. 100%

■ **取引先:大和産業株式会社・株式会社 電精社**

Main customer :Daiwa Sangyo Co.,Ltd. ・ Denseisya Co.,Ltd.

■ **所在地:〒949-7101 新潟県南魚沼市五日町2078番地1 TEL:025-780-5020 / FAX:025-780-5024**

Address : 1-2078.itsuka-machi,minami uonuma-city, Niigata-pre 〒949-7101 JAPAN TEL:+81(0)25-780-5020 / FAX:+81(0)25-780-5024

■ **事業内容:自動車並びに建設機械用ワイヤーハーネス製造・販売**

Description of business :Production of wire harness assembly for Automotive and Construction machinery


■ **取引銀行:みずほ銀行・三井住友銀行・商工中金**

Main bank: Mizuho Bank. Sumitomo Mitsui Banking Corporation.Shoko Chukin Bank.

写真 株式会社 大研 (新潟県五日町)



会社沿革 History and Development

- 昭和52年10月 / 親会社の大和産業株式会社の特販部(自動車組付けメーカーの窓口)の販売強化を目的で同社の全額出資により日進工場(埼玉県)を設立。
 - 昭和58年 9月 / 事業拡大に伴い、宮原町に大宮工場を建設し日進工場から移転する。
 - 平成16年 5月 / ISO(9001:2000)の認証を取得。 認証登録番号:NO. 0411
 - 平成17年 8月 / 新潟工場稼動。
 - 平成18年12月 / 大宮工場を閉鎖し、事業を新潟工場に統合
 - 平成26年 4月 / 基板実装機導入(PCBルーム新設)
- 

会社方針 COMPANY POLICY

我々はクリエイターであることを自覚し広く世界の市場を創造すると共に良き企業市民として社会の発展に貢献します。

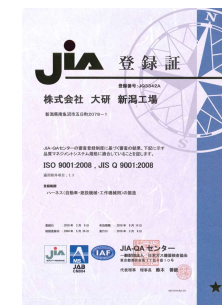
We recognize that we are the creator. We create new market in the world and contribute development of society as a cooperate citizen.

品質方針 QUALITY POLICY

私達は、意識改革と行動力に裏付けられた技術と管理力の向上により経営基盤を確立しお客様へ優れた商品の提供を行い社会の発展に貢献します。又、継続的な改善を行いお客様における満足度の充実に努めます。

We establish our management foundation through improvement of technologies supported by renewing ourselves and action, then supplying excellent products to customers. Trough such our customers, we contribute to the social development. We improve ourselves continuously and achieve to get customer's satisfaction.

- 1.常に顧客の満足する製品を追求しお客様の信頼を得る。
We always pursue products which are satisfied with customers, then we earn the customers trust.
- 2.品質目標を定めて達成する。そして更なる高い目標に向けて取組を行う。
We set up higher quality target and work & improve to achieve it.
- 3.品質マネジメントシステムは、より効果的であるように改善を図る。
Quality management system is improving to work much effectively.

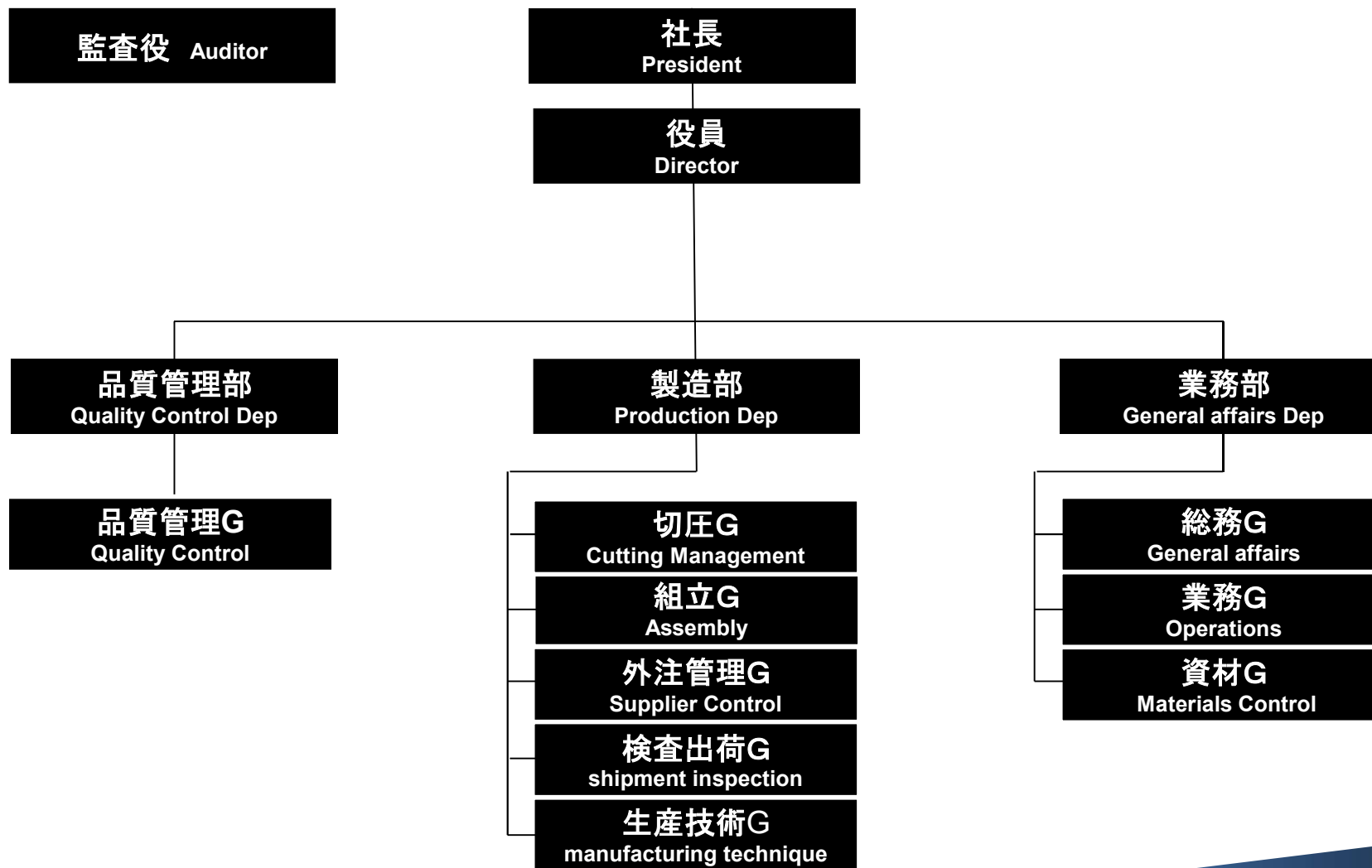


ISO9001:2008
認証取得
登録No.JQ3342A

原 克彦

President Mr. Katsuhiko Hara

組織図 OUR COMPANY GANIZAION CHART



国内・海外ネットワーク OUR COMPANY NETWORK IN DOMESTIC & OVERSEA

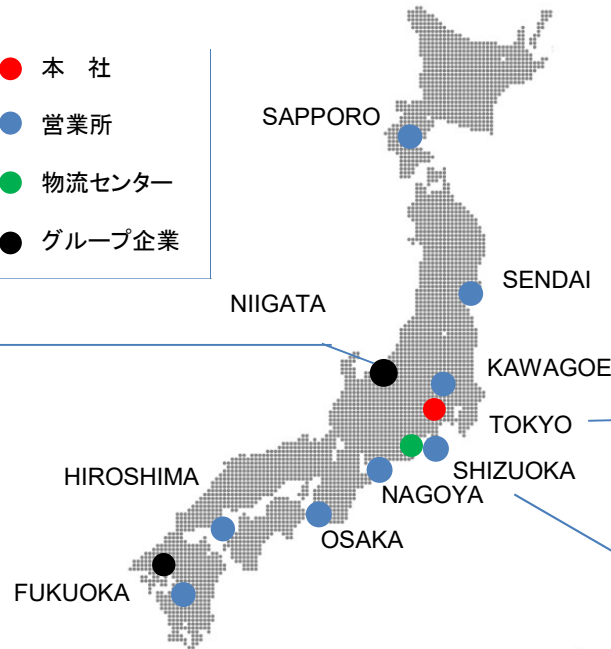
親会社である大和産業の販売ネットワーク網を生かし日本国内の主要都市に拠点を構えております。尚、海外拠点はタイ王国チョンブリ県に関連グループ企業があり、お客様のグローバルなニーズに追従する体制を構築しております。Our HQ, Daiwa Sangyo Co.,Ltd. has distribution net work; 8 branches in the main cities in Japan. Talking about our overseas operation, the HQ established a sales company and a wire harness assemble factory in Chonburi,Thailand. Our group can achieve international organization which can correspond Customers' global demand.

日本 JAPAN

株式会社 大研



- 本社
- 営業所
- 物流センター
- グループ企業



本社 東京都港区港南



物流センター 静岡県藤枝市

タイランド THAILAND



作業風景 - ① WORKING VIEW

製造部内の各Gでは、永年の経験と培ってきた技術力を生かし管理面の強化により安定した品質をお届けする様に日々活動しています。
Our production each group has steady production and quality management system comes from Our long experience as well as by our technical advice, and past records we always pursue higher stage of QCD performance delivery to customers.

組立G
Assembly



切圧G
Cutting Management



検査出荷G
Shipment Inspection



外注管理G
Supplier Control

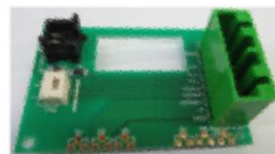
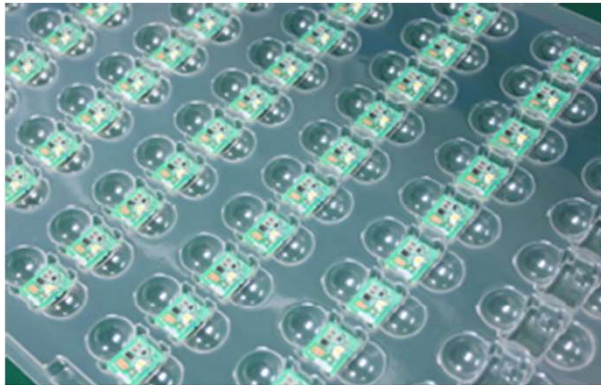


生産技術G
Manufacturing Technique



作業風景 - ② WORKING VIEW OF ESD ROOM

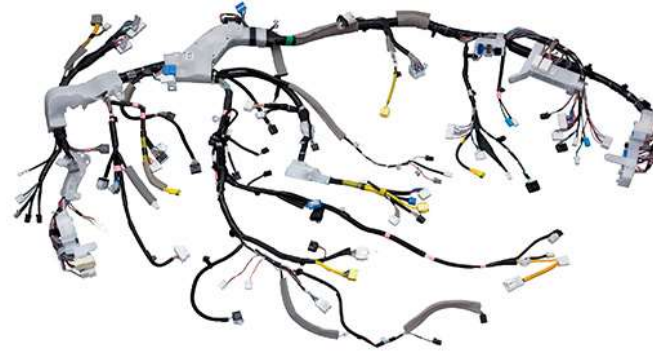
ESD(静電気対策)ルームを完備して、基板実装品とワイヤーハーネスのアセンブリー作業等電子部品の取扱環境を確保しています。
We installed the ESD(※)room in Our factory for PCB and electronic parts goods. (※)ESD・・・Electro-static discharge



簡易基板実装機
MR250+VR350(+リフロー炉)

採用事例 ADOPTION EXAMPLE OF DOMESTIC FOR CONSTRUCTION MACHINERY -

MAIN WIRE HARNESS ASSY
FOR CONSTRUCTION MACHINERY



生産設備① OUR PRODUCTION FACILITY - 1

自動切圧機
Automatic crimping machine

× 6unit



半自動圧着機
Semi automatic crimping machine

× 13unit



半田ロボット
Semi automatic solder machine

× 1unit



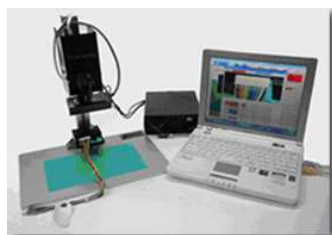
キャストイング
Casting

× 5unit



カラーチェッカー
Color Checker

× 2unit



高周波ウェルダ－
High frequency
Welder
KV-3000TRD

× 2unit



通電回路チェッカー
Wire harness checker

× 12unit



簡易基板実装機
MR250+VR350(+リフロー炉)
okuhara



スポット溶接
Spot welder
SEIWA

× 1unit



生産設備② OUR PRODUCTION FACILITY - 2

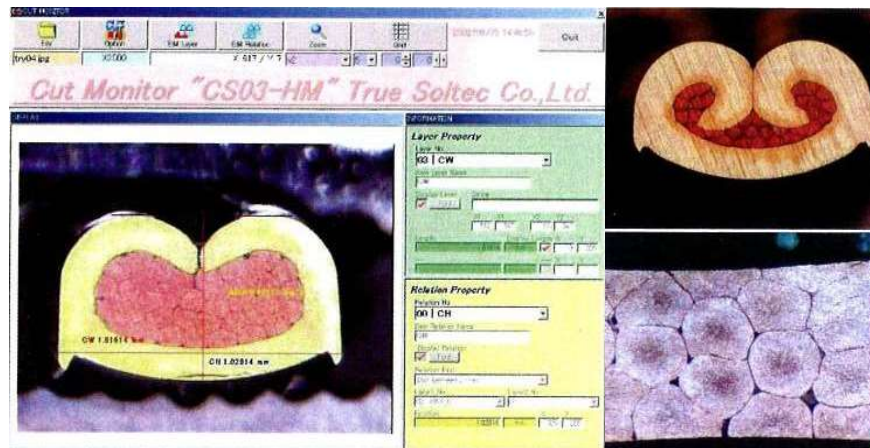
Terminal cut monitor
TYPE:CS-04PC



Pull force Gauge
TYPE:MS-6



Our strength can be produced in-house designed jig



チェッカー治具



ご清聴頂きありがとうございました。
Thank you for your attention.

OUR GOAL IS ALWAYS TO BE SPECIAL ONE AS CREATOR

DAIKEN 株式会社 大研

写真 八海山(新潟県五日町)

